



# SFS-EN1090-2 Liite B – Toiminnalliset valmistustoleranssit Luokka 1

20.2.2020

Pituustoleranssi:

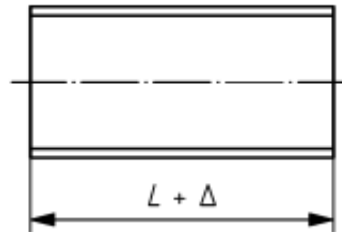
Sallittu mittapoikkeama:  $\pm (L/5000 + 2)$  mm

Esim.  $L=10000$ mm

$$10000/5000 + 2\text{mm} = \pm 4\text{mm}$$

**Mittaustapa: Rullamitta**

Pituus:



Päiden mittatarkkuus

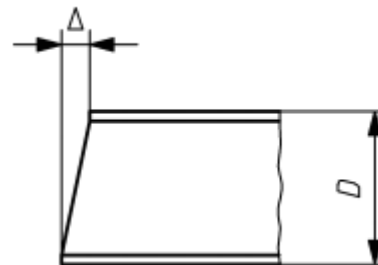
Sallittu poikkeama:  $\pm D / 100$

Esim.  $D=300$ mm

$$300 / 100 = \pm 3\text{mm}$$

**Mittaustapa: Suorakulma + työntömitta**

Päiden suorakulmaisuus:





# SFS-EN1090-2 Liite B – Toiminnalliset valmistustoleranssit Luokka 1

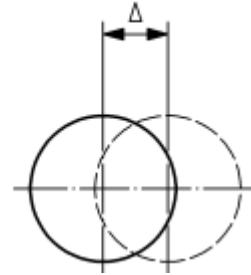
20.2.2020

Reiät

Sallittu poikkeama:  $\Delta = \pm 2\text{mm}$

Mittaustapa: Työntömitta / Rullamitta

Kiinnittimien reikien sijainti:

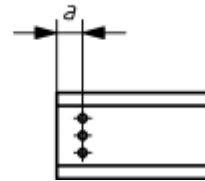


Sallittu poikkeama:  $-\Delta = 0\text{ mm}$

$+\Delta \leq 3\text{ mm}$

Mittaustapa: Työntömitta / Rullamitta

Kiinnittimien reikien sijainti:





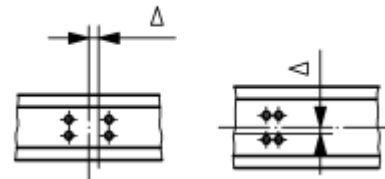
# SFS-EN1090-2 Liite B – Toiminnalliset valmistustoleranssit Luokka 1

20.2.2020

Sallittu poikkeama:  $\Delta = \pm 2$  mm

Mittaustapa: Työntömitta / Rullamitta

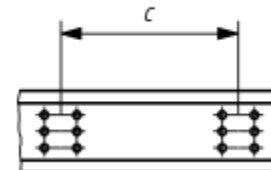
Reikäryhmän sijainti:



Sallittu poikkeama:  $\Delta = \pm 2$  mm

Mittaustapa: Työntömitta / Rullamitta

Reikäryhmien välimatka:





# SFS-EN1090-2 Liite B – Toiminnalliset valmistustoleranssit Luokka 1

20.2.2020

$$\Delta = L1 - L2$$

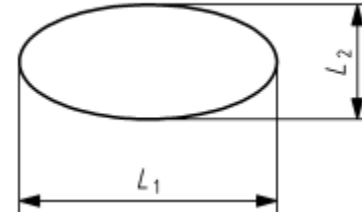
Sallittu poikkeama:  $\Delta = \pm 1 \text{ mm}$

Esim:  $L1 = 31 \text{ mm}$ ,  $L2 = 32 \text{ mm}$  =  $\Delta = 1 \text{ mm}$

Sallittu poikkeama:  $\Delta = \pm 0,5 \text{ mm}$   
(SFS-EN1090-2 kohta 6.6.2)

**Mittaustapa: Työntömitta**

Reikien soikeus:



Reiän koko:

